



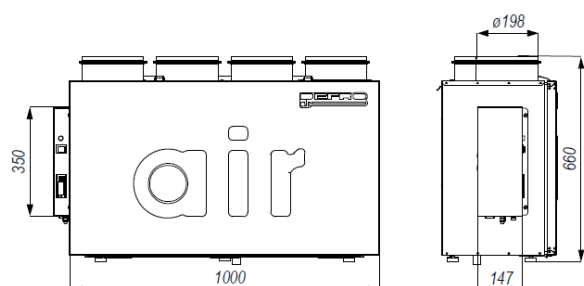
**Wyprodukowano
w Polsce**



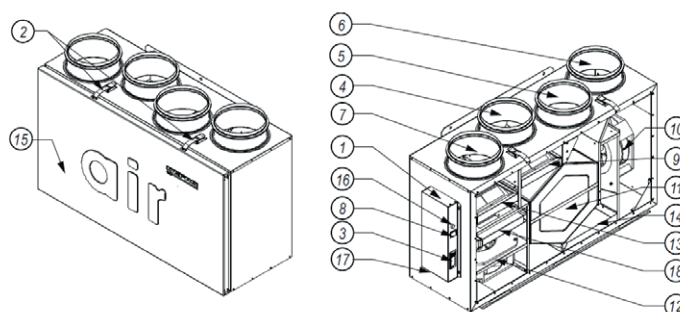
Tabela techniczna

Model	DRT V 250	DRT V 350
Wydatek powietrza	250 m ³	350 m ³
Klasa efektywności energetycznej	A	
Spręż dyspozycyjny	0 - 100 Pa	
Moc nagrzewnicy ¹	500 W	
Znamionowe napięcie zasilania	230 V	
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz	
Poziom mocy akustycznej	40 dB	43 dB
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≤ 50 %	
Stopień ochrony	IP 40	
Klasa izolacji urządzenia	I	
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C	
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm	
Zakres regulacji stopek	12 - 38 mm	
Sposób montażu	na stojaku, montaż do ściany	
Waga	45 kg	47 kg

Wymiary i konstrukcja rekuperatora

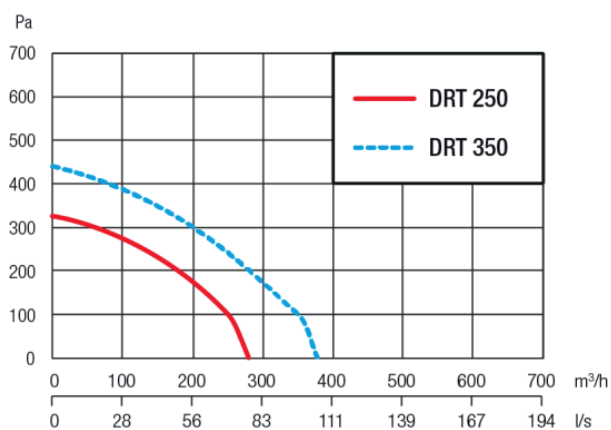


¹ Nagrzewnica dostępna jako opcja dodatkowo płatna



- 1 - obudowa układów sterowania i zasilania, 2 - zapięcia klapy rewizyjnej, 3 - wyświetlacz termostatu, 4 - Wywiew,
5 - Nawiew, 6 - Wyrzutnia, 7 - Czerpnia, 8 - włącznik wentylatora nawiewnego (tzw. bypass elektroniczny), 9 - filtr wywiewu, 10 - wentylator wywiewu, 11 - wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy, 12 - wentylator nawiewu,
13 - filtr czepni, 14 - tacka ociekowa, 15 - klapa rewizyjna,
16 - lampka sygnalizująca zabrudzenie filtrów, 17 - gniazdo przewodu zasilania, bezpiecznik i dławnica przewodu regulacji obrotów, 18 - nagrzewnica (wyposażenie opcjonalne).

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety

- kasetna letnia
- elektroniczny bypass
- wstępna filtracja
- cicha praca
- łatwe czyszczenie i konserwacja
- energooszczędne wentylatory
- szeroki zakres wydajności
- nagrzewnica wstępna (opcja)
- niskie koszty eksploatacji
- izolacja termiczna i akustyczna
- odzysk ciepła do 95%
- możliwość uzyskania dotacji