



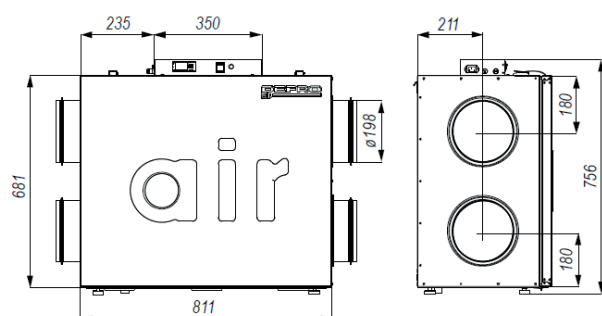
**Wyprodukowano
w Polsce**



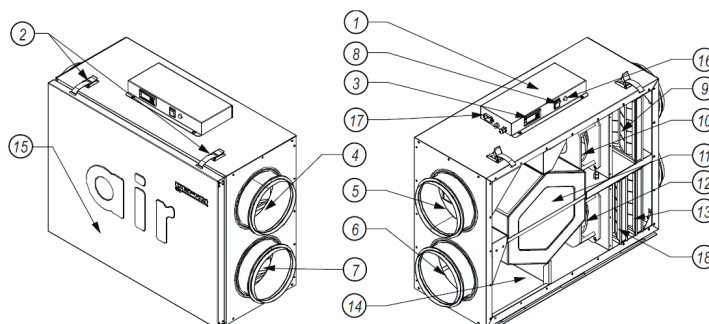
Tabela techniczna

Model	DRT H 250	DRT H 350
Wydatek powietrza	250 m ³	350 m ³
Klasa efektywności energetycznej	A	
Spręż dyspozycyjny	0 - 100 Pa	
Moc grzewcza ¹	500 W	
Znamionowe napięcie zasilania	230 V	
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz	
Poziom mocy akustycznej	40 dB	43 dB
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≤ 50 %	
Stopień ochrony	IP 40	
Klasa izolacji urządzenia	I	
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C	
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm	
Zakres regulacji stopek	12 - 38 mm	
Sposób montażu	na stojaku, montaż do ściany	
Waga	45 kg	47 kg

Wymiary i konstrukcja rekuperatora

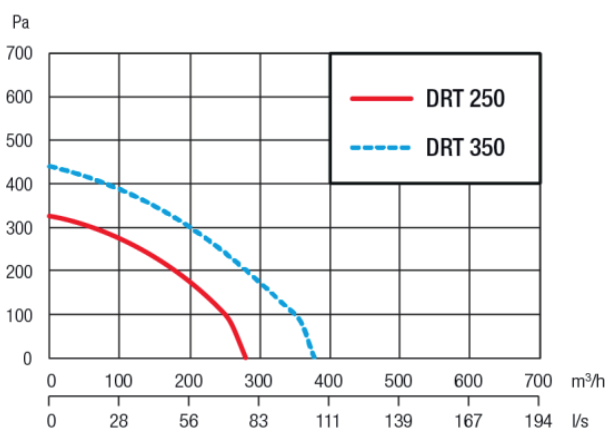


¹ Nagrzewnica dostępna jako opcja dodatkowo płatna



1 – obudowa układów sterowania i zasilania, 2 – zapięcia klapy rewizyjnej, 3 – wyświetlacz termostatu, 4 – Wywiew,
5 – Nawiew, 6 – Wyrzutnia, 7 – Czerpnia, 8 – włącznik wentylatora nawiewnego (tzw. bypass elektroniczny), 9 – filtr wywiewu, 10 – wentylator wywiewu, 11 – wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy, 12 – wentylator nawiewu, 13 – filtr czepni, 14 – tacka ociekowa, 15 – klapa rewizyjna,
16 – lampka sygnalizująca zabrudzenie filtrów, 17 – gniazdo przewodu zasilania, bezpiecznik i dławnica przewodu regulacji obrotów, 18 – nagrzewnica (wyposażenie opcjonalne)

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety



kaseta
letnia



elektroniczny
bypass



wstępna
filtracja



cicha
praca



łatwe czyszczenie
i konserwacja



energooszczędne
wentylatory



szeroki
zakres wydajności



nagrzewnica
wstępna
(opcja)



niskie
koszty eksploatacji



izolacja termiczna
i akustyczna



odzysk ciepła
do 95%



możliwość
uzyskania dotacji